

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ИнтерКлин»



О.Г. Шмельёва

«15» мая 2023 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по применению кислотного моющего средства без пенообразования «**МАГО
ACID +**»
производства ООО «ИнтерКлин», для санитарной обработки оборудования и
помещений на предприятиях молочной промышленности

Москва, 2023 г

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Санитарную обработку оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений должен осуществлять персонал, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасной работы с моющими средствами, а также обученный работе с оборудованием систем мойки и объектами, подвергаемыми мойке.

Санитарную обработку оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях осуществляют согласно утвержденному плану-графику санитарной обработки.

Санитарную обработку оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений необходимо проводить по окончании рабочей смены или технологического процесса в соответствии с Санитарным планом и общей инструкцией по санитарной обработке для предприятий сельскохозяйственного назначения.

После завершения технологического процесса все поверхности оборудования, трубопроводов, тары, конвейерных линий и поверхности производственных помещений очищают от крупных загрязнений, ополаскивают водой для удаления механических загрязнений.

После мойки и очистки поверхности ополаскивают водой до полного отсутствия остаточных количеств щелочного или кислотного растворов моющих средств в течение 5-15 минут в зависимости от концентрации, температуры, жесткости воды, протяженности маршрута обработки и размеров обрабатываемого объекта.

Оценка качества санитарной обработки проводит отдел контроля качества или персонал, специально назначенный администрацией предприятия путем органолептического контроля, АТФ-люминометрии и проведения микробиологических и/или других альтернативных методов анализов в соответствии с требованиями Санитарного плана; Программы производственного контроля предприятия; Технических регламентов Таможенного союза (ТРТС); Санитарных правил и норм (СанПиН); Инструкции по санитарной обработке оборудования, инвентаря и тары на предприятиях сельскохозяйственного назначения. Особое внимание обращают на труднодоступные для санитарной обработки участки. Контроль на полноту удаления остаточных количеств моющих растворов представлен в п.8 настоящей инструкции и в отдельных инструкциях по применению моющих средств.

Требования к технике безопасности и меры первой помощи при случайном отравлении изложены в п.4 и 5 настоящей инструкции.

По органолептическим и физико-химическим показателям кислотное моющее средство без пенообразования «МАГО АСІD +» должно соответствовать следующим требованиям и нормам: представляет собой жидкость от прозрачного до светло-желтого цвета, без механических примесей, легко смешивается с водой в любых соотношениях. Плотность моющего средства при температуре 20°C составляет 1,05-1,15 г/см³. рН водного раствора средства с массовой долей 1,0 % составляет 2,0-2,5. Методы исследования согласно п.7.1-7.4.

В состав моющего средства входят: кислота соляная азбазная.

Средство предназначено для удаления любых видов минеральных загрязнений с технологического оборудования, помещений.

2 ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ РАСТВОРОВ

2.1 Приготовление рабочих растворов моющего средства, следует проводить непосредственно перед использованием в помещении, оборудованном приточно-вытяжной принудительной вентиляцией. Емкости для приготовления рабочих растворов должны быть изготовлены из коррозионностойких материалов (нержавеющая сталь, щелочеустойчивые пластмассы) и закрываться крышками. Не допускается хранение рабочих растворов средства в резервуарах из черного металла, цветных металлов и их сплавов. При смешивании средство всегда добавляется в емкость с водой.

2.2 Для приготовления рабочих растворов средств, а также ополаскивания необходимо использовать воду, соответствующую требованиям СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий» и ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

2.3 Расчет объема моющего средства (К), необходимого для приготовления рабочего раствора производят по формуле:

$$K = V \cdot C / 100 \% (\text{дм}^3),$$

где V - объем рабочего раствора, (дм³)

C - требуемая концентрация средства, %.

2.4 Расчет объема воды (В), необходимой для приготовления рабочего раствора производят по формуле:

$$B = V - K (\text{дм}^3),$$

где V - объем рабочего раствора (дм³),

K - объем средства (дм³), рассчитанный по п. 2.3.

Таблица 1. Приготовление рабочих растворов

Требуемая концентрация (по препарату),% об.	Количество средства и воды, необходимое для приготовления 10 дм ³ рабочего раствора	
	Средство, см ³	Вода, дм ³
0,5	50	9,95
1,0	100	9,90
2,0	200	9,80
3,0	300	9,70

В зависимости от степени загрязнения объекта допускается увеличивать концентрацию рабочего раствора.

3 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

3.1 Средство МАГО ACID + рекомендуются преимущественно для очистки внутренних поверхностей различного оборудования методом СІР-мойки и рециркуляции. Растворы средства эффективно удаляют комплексные минеральные отложения, соли жесткости воды, в т.ч. соли кальция, магния, железа, молочный камень с внутренних поверхностей технологического оборудования (охладителей, молоковозов, резервуаров, емкостей, варочных систем, трубопроводов, теплообменных аппаратов) на молокоперерабатывающих предприятиях. Возможно использование растворов средства вручную, путем замачивания, погружения, протирания с применением уборочного

инвентаря с соблюдением правил техники безопасной работы с едкими веществами. Рабочие растворы рекомендуются для очистки поверхностей из аустенитной хромоникелевой нержавеющей стали (не ниже AISI 304) нержавеющей стали и кислотостойких пластиков. Средство не пригодно для мойки поверхностей из алюминиевых сплавов и цветных металлов.

3.2 Санитарную обработку оборудования и поверхностей помещений проводят согласно действующим СанПиН и отраслевой Инструкции по санитарной обработке оборудования, инвентаря и тары на предприятиях молочной промышленности в соответствии с режимами, изложенными в таблице 2.

3.3 Для мойки технологического оборудования рекомендуется использовать рабочий раствор 0,5-3,0%-ой концентрации. Концентрация рабочего раствора зависит от характера и степени загрязненности поверхности, типа оборудования и метода применения.

Таблица 2 Режимы мойки кислотным моющим средством без пенообразования «МАГО АСІD +»

Объект обработки	Режимы обработки		
	Концентрация, %.	Температура, °С	Экспозиция, мин.
Оборудование для транспортировки, приемки, сбора и хранения молока (автомолщистерны, резервуары, емкости, охладители, трубопроводы, насосы, молокосчетчики и прочее).	0,5-0,8	15-50	7-15
Молокоочистители, сепараторы, бактофуги, гомогенизаторы, оборудование аппаратных цехов для производства цельномолочной и молочкосодержащей продукции.	0,8-1,5	30-70	10-20
Пастеризационно-охладительные установки, пастеризаторы (трубчатые, пластинчатые), заквасочники, ВДП, пастеризационные баки, сепараторы, коагуляторы сгустка.	1,0-2,0	50-80	20-40
Стерилизаторы, стерилизационные, УНТ- и вакуум-выпарные установки, вакуум-аппараты, теплообменники для производства плавленых сыров.	1,5-3,0	50-90	20-60
Оборудование для производства масла, спредов, сливкосозревательные ванны, маслоизготовители, масло-жироплавители, маслорезки и т.п.	0,7-1,5	40-70	15-30
Оборудование для производства мороженого, ванны для смесей мороженого, молочной продукции, в т.ч. составных и молочкосодержащих продуктов и т.п.	0,8-1,5	40-80	15-30
Оборудование для производства мягких и твердых сыров, ванны, сыроизготовители, формовочные аппараты, отделители сыворотки, солильные бассейны, формы, прессы.	0,8-2,0	40-80	15-30
Оборудование для производства творога и творожных изделий, в т.ч. творожный сепаратор, творожные ванны, охладители, смесители, творогоизготовители, месильные машины и прочее.	0,8-1,5	40-70	15-30
Линии розлива, разливные и упаковочные машины, фасовочные автоматы: - жидких молочных продуктов; - пастообразных молочных и молочкосодержащих продуктов, в т.ч. детских продуктов школьного и дошкольного питания.	0,5-1,5 1,0-2,0	20-70	10-20

Примечание: концентрации моющего средства в рабочих растворах приведены в массовых процентах (по препарату) из расчета 100%-го концентрата «МАГО АСІD +».

4 ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При работе со средствами санитарной обработки необходимо соблюдать правила техники безопасности, сформулированные в типовых инструкциях, в Программах производственного контроля и в соответствии с инструкцией по мойке и дезинфекции на предприятиях молочной промышленности. При мойке оборудования, имеющего электропривод, на пусковых устройствах необходимо вешать таблички с надписью «Не включать - работают люди!»

4.2 При всех работах со средствами необходимо избегать попадания концентратов и рабочих растворов на кожу и в глаза.

4.3 При работе со средствами не допускается их смешивание с другими химическими веществами. Недопустимо смешивание концентратов и рабочих растворов щелочных и хлорсодержащих средств с кислотными и наоборот.

4.4 Все работы со средствами следует проводить при наличии приточно-вытяжной принудительной механической вентиляции по ГОСТ 12.4.021-75, использовать средства защиты органов дыхания - универсальные респираторы типа РПГ-67 или РУ-60М с патроном марки "В" (ГОСТ 12.4.296-2015) или промышленный противогаз с патроном марки "В" и глаз - очками (ГОСТ 12.4.253-2013), тела (комбинезон по ГОСТ 12.4.099-80 или ГОСТ 12.4.100-80), ног (сапоги резиновые по ГОСТ 5375-79 или аналогичные), кожи рук (резиновые перчатки по ГОСТ 20010-93 или аналогичные).

При работе следует соблюдать правила личной гигиены. Запрещается курить, пить, принимать пищу.

4.5 В случае пролива моющих и дезинфицирующих средств необходимо их нейтрализовать и смыть большим количеством воды. Смыв в канализационную систему следует проводить только в разбавленном виде.

4.6 Для хранения средств используют специально отведенное, сухое, запираемое, затемненное, хорошо вентилируемое помещение; хранение пищевого сырья в этом помещении запрещается. Для хранения должна использоваться оригинальная тара предприятия - изготовителя. Концентрированные щелочные и кислотные препараты должны храниться в отдельных ячейках или шкафах под замком. Ответственный за хранение назначается приказом администрации предприятия после соответствующего инструктажа.

4.7 В отделении для приготовления моющих и дезинфицирующих растворов необходимо: вывесить инструкции по приготовлению рабочих растворов и правила мойки и дезинфекции оборудования; инструкции и плакаты по безопасной эксплуатации моечного оборудования.

5 МЕРЫ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ

5.1 При попадании кислотного средства на кожу промыть большим количеством воды. Смазать кожу смягчающим кремом.

5.2 При несоблюдении мер предосторожности и при попадании концентрированного средства в глаза и на кожу возможно проявление местно-раздражающего действия в виде гиперемии и отека слизистой оболочки глаз, слезотечение. При попадании средства в глаза – промыть их под струей воды в течение 10-15 мин, при раздражении слизистых оболочек закапать 20 % или 30 % раствор

сульфацила натрия. Обратиться к окулисту.

5.3 При попадании средства или его растворов в желудок выпить несколько стаканов воды с 15-20 измельченными таблетками активированного угля. Рвоту не вызывать! При необходимости обратиться к врачу.

5.4 При появлении признаков раздражения органов дыхания пострадавшего необходимо вывести на свежий воздух или в хорошо проветриваемое помещение. При необходимости обратиться к врачу.

6 УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Кислотное моющее средство без пенообразования «МАГО АСІD +» должно храниться в плотно закрытых упаковках предприятия-изготовителя вдали от продуктов питания, медикаментов, кормов животных и т.п. Хранить вдали от источников тепла. Хранение вблизи открытого огня и под прямыми солнечными лучами не допускается.

Открывать и обращаться с канистрой со средством осторожно, не допускать механического повреждения тары. Склаживать продукцию в один ярус.

Температура хранения средства «МАГО АСІD +» в диапазоне от +5 до 30 °С. Срок годности данного средства при этой температуре хранения 24 мес.

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СРЕДСТВ

7.1 Определение внешнего вида, цвета и запаха.

Внешний вид средств определяют визуально при естественном освещении. Пробирку (по ГОСТ 25336) из бесцветного прозрачного стекла заполняют средством и рассматривают в проходящем свете при температуре (20±5) °С. Средство не должно содержать механических примесей, видимых невооруженным глазом. Запах определяют органолептически..

7.2 Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) 1% растворов согласно ГОСТ 32385-2013.

7.2.1 Оборудование, материалы, реактивы:

- рН-метр;
- весы лабораторные технические 2-го класса точности;
- цилиндр 3-10-2 по ГОСТ 1770;
- стакан В-2-150 по ГОСТ 25336;
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709;
- бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026.

7.2.2 Проведение испытания.

Приготовление водного раствора средства с массовой долей 1%.

К 1,00 г средства в стакане добавляют цилиндром 99 см³ дистиллированной воды и тщательно перемешивают.

В стакан с водным раствором средства с массовой долей 1% опускают электроды, предварительно промытые дистиллированной водой и осушенные фильтровальной бумагой. Электроды не должны касаться стенок и дна стакана.

Водородный показатель раствора определяют на рН-метре, согласно инструкции, прилагаемой к прибору.

Снятие показаний следует проводить при комнатной температуре не позднее чем через 5 мин после погружения электродов. Допускается при необходимости

увеличение времени до 10 мин. Проводят второе определение, используя новую навеску анализируемого средства.

7.2.3 Обработка результатов измерений.

Проводят оперативный контроль повторяемости (сходимости) при каждом измерении.

Если расхождение между результатами определений больше 0,1, то проводят третье определение.

Если после этого расхождение между наибольшим и наименьшим результатами определения больше 0,1 повторяют весь анализ, включая градуировку.

За результат измерения принимают среднеарифметическое значение результатов двух определений, полученных в условиях повторяемости (сходимости), расхождение между которыми не должно превышать 0,1 при доверительной вероятности 0,95. Результат измерения округляют до первого десятичного знака.

7.2.4 Метрологические характеристики.

Границы, интервала погрешности измерения показателя активности водородных ионов (рН) $\pm 0,1$ при доверительной вероятности 0,95.

7.3 Определение плотности при 20°C.

Определение плотности средства проводят по ГОСТ 18995.1.

7.3.1 Оборудование, материалы, реактивы:

– ареометры по ГОСТ 18481 общего назначения с ценой деления 1 кг/м³ (0,001 г/см³);

– термометр для измерения температуры от 0 до 50 °С ценой деления 0,1 °С;

– цилиндр стеклянный для ареометров по ГОСТ 18481 из бесцветного стекла, с внутренним диаметром больше диаметра ареометра не менее чем на 25 мм.

7.3.2 Ход анализа.

Испытуемую жидкость помещают в чистый сухой цилиндр так, чтобы уровень жидкости не доходил до верхнего его края на 3—4 см. Цилиндр с жидкостью помещают в термостат с температурой (20 \pm 0,1) °С.

Измеряют температуру испытуемой жидкости, осторожно перемешивая ее термометром. Когда температура жидкости установится (20 \pm 0,1) °С, цилиндр вынимают из термостата и устанавливают на ровной поверхности. В цилиндр осторожно опускают чистый сухой ареометр, шкала которого соответствует ожидаемому значению плотности. Расстояние от нижнего конца ареометра, погруженного в жидкость, до дна цилиндра должно быть не менее 3 см.

Ареометр не выпускают из рук до тех пор, пока он не станет плавать, не касаясь стенок и дна цилиндра.

Когда прекратятся колебания ареометра, отсчитывают его показания по нижнему краю мениска (при использовании ареометров общего назначения) или по верхнему краю мениска (при использовании ареометров для нефти).

При отсчете, глаз должен находиться на уровне соответствующего края мениска.

После определения плотности снова измеряют температуру испытуемой жидкости.

Если разность температур, измеренных до проведения испытания и после него, превышает 0,3 °С, необходимо повторять испытание до тех пор, пока температура образца не установится.

За результат испытания принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны

превышать 1 кг/м^3 ($0,001 \text{ г/см}^3$) для ареометров с ценой деления 1 кг/м^3 ($0,001 \text{ г/см}^3$).

7.4 Определение концентрации кислотных растворов.

7.4.1 Оборудование и реактивы:

- бюретка 1-3-2-25-0,1 по ГОСТ 29251;
- пипетка по ГОСТ 20292 вместимостью 10 см^3 ;
- стаканчик СВ-14/18 по ГОСТ 25336;
- воронка В-56-110ТХС по ГОСТ 25336;
- колбы конические вместимостью 150 см^3 со шлифованной пробкой по ГОСТ 25336;
- натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор концентрации $0,1 \text{ моль/дм}^3$;
- фенолфталеин, индикатор по ГОСТ 4949.1; спиртовой раствор с массовой долей 1%;
- вода дистиллированная по ГОСТ 6709 или вода эквивалентной чистоты.

7.4.2 Ход анализа.

Для проведения анализа рабочего раствора средства необходимо внести в колбу для титрования 10 см^3 рабочего раствора, добавить $50\text{-}80 \text{ см}^3$ воды дистиллированной (по необходимости), 2-3 капли индикатора фенолфталеина и титровать раствором гидроокиси натрия до появления слабо-розового окрашивания раствора.

Массовая доля (концентрация) рабочих растворов вычисляется по формуле:

$$C (\%) = V \cdot P,$$

где: C – массовая доля (концентрация) моющего средства в рабочем растворе, %;
 P – эмпирический коэффициент;
 V – объем $0,1 \text{ моль/дм}^3$ ($0,1 \text{ Н}$) раствора гидроокиси натрия, затраченной на титрование раствора, см^3 .

Расчет эмпирического коэффициента

Эмпирический коэффициент пересчета (P) устанавливают при поступлении каждой новой партии средств или предоставляется изготовителем.

Для этого 1 г средства, взвешенного с точностью до $0,0002 \text{ г}$, помещают в мерную колбу на 100 см^3 , предварительно взвешенную, доводят дистиллированной водой до 100 г и перемешивают до полного растворения. Отбирают пипеткой на 10 см^3 полученного точно 1%-ного раствора средства и вносят в плоскодонную колбу вместимостью 100 см^3 , добавляют 2-3 капли индикатора фенолфталеина и титруют раствором гидроокиси натрия с концентрацией $C=0,1 \text{ моль/ дм}^3$ до появления слабо-розового окрашивания раствора.

Эмпирический коэффициент вычисляется по формуле:

$$P = \frac{1}{V},$$

где: P – эмпирический коэффициент;
 V – объем $0,1 \text{ моль/дм}^3$ ($0,1 \text{ Н}$) раствора гидроокиси натрия, затраченной на титрование раствора, см^3 .

Эмпирические коэффициенты пересчета (P) предоставляется изготовителем-ООО «ИнтерКлин». **$P=0,1626$** .

8 КОНТРОЛЬ ПОЛНОТЫ УДАЛЕНИЯ МОЮЩЕГО СРЕСТВА

Полноту удаления моющего средства проверяют в смывных водах или на поверхности оборудования. Для этого полоски универсальной индикаторной бумаги, с эталонной шкалой значений рН от 0 до 12, погружают в смывную жидкость или прикладывают к влажной поверхности обрабатываемого объекта. Об отсутствии следов кислоты свидетельствует нейтральная реакция смывной воды - (рН около 7,0).